

# ПОКРЫВНАЯ ЭМАЛЬ

## «КУРС-ПРОТЕКТ»



**ПРОМСНАБ**  
ПРОМЫШЛЕННОЕ СНАБЖЕНИЕ

### ТУ 20.30.12-024-37491760-2021

Двухкомпонентное лакокрасочное покрытие холодного отверждения

Цвет: серый / цветной

Поставляется как комплект из двух компонентов

(компонент 1 – пигментированная основа; компонент 2 – отвердитель).

### НАЗНАЧЕНИЕ

Покрывная эмаль «Курс-Протект» - двухкомпонентная полиуретановая эмаль, предназначенная для дополнительной защиты от внешних агрессивных сред, механических воздействий, от коррозии и гидроизоляции металлических конструкций. Как правило, применяется в системе с антикоррозионным грунтом «Курс-Антикор» в качестве поверхностного финишного слоя.

### Преимущества покрытия

- повышенная износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам
- устойчивость к воздействию агрессивных сред (нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей)
- высокая химическая стойкость
- высокая адгезия
- высокая атмосферостойкость
- эластичность покрытия
- водостойкость
- простота нанесения

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в комплексной системе защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в агрессивных окружающих условиях, совместно с антикоррозионными материалами производства ООО «ПК «Курс».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя	
<b>Технические характеристики компонентов 1 и 2</b>		
	Компонент 1	Компонент 2
Внешний вид	Цветная суспензия (основной цвет – серый)	Прозрачная желтовато-коричневая жидкость
Массовая доля растворителя, % не более	20	0
Массовая доля изоцианатных групп, %	-	17-19
<b>Технические характеристики композиции «Курс-Протект», подготовленной к применению (смеси компонента 1 и 2)</b>		
Внешний вид	Цветная суспензия	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±0,5) °С, ч, не более	4	
Условная вязкость при температуре (20±0,5)	75-95	

°C по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	
Жизнеспособность после смешивания при (20±0,5) °C, ч, не менее	3
<b>Технические характеристики отвержденного покрытия «Курс-Протект»</b>	
Внешний вид	цветное глянцевое покрытие
Адгезия методом решетчатых надрезов, балл	0
Тест-удар покрытия на металлической пластине:	
Высота удара, см	100
Масса бойка, кг	4
Диаметр бойка, мм	20
Влажное истирание за 500 циклов, г/м <sup>2</sup> , не более	0,7
Потеря в толщине, мкм, не более	0,6
Прочность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия к истиранию падающим песком, кг/мкм	1,85 (при просыпании 100 кг песка истирания до подложки не произошло)
Стойкость покрытия к истиранию на приборе Taber Abraser (абразивные колеса CS-10 с нагрузкой 10 Н (1000 г) 1000 циклов), мг, не более	45 мг

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрасочный состав «Курс-Протект» наносится на предварительно подготовленную и окрашенную антикоррозионным грунтом «Курс-Антикор» металлическую поверхность. Поверхность должна быть очищена от следов грязи, масел. Перед нанесением ремонтируемый участок следует очистить от мусора и пыли, а также убедиться в отсутствии следов влаги. Нанесение покрывной эмали «Курс-Протект» следует осуществлять после высыхания антикоррозионного грунта «Курс-Антикор» до степени 3 по ГОСТ 19007-73 (до «отлипа»). Максимально допустимый промежуток между нанесением покрывного и грунтовочного слоев не должен превышать 24 часов.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ:

Для приготовления рабочего окрасочного состава сначала необходимо тщательно перемешать компонент 1 строительным миксером или низкооборотной дрелью с насадкой до достижения его однородной консистенции (**перемешивание не менее 2 минут**). Далее компонент 2 выливаем в тару с компонентом 1 и перемешиваем полученную краску **в течение 3-5 минут**, уделяя особое внимание участкам возле стенок тары и днища. Приготовленная краска должна быть однородной по консистенции и цвету.

**Важно! Окрашивание следует начинать сразу после смешения двух компонентов, так как жизнеспособность готового окрасочного состава ограничена (не более 3 часов).**

После смешения компонентов будет происходить постепенное увеличение вязкости окрасочного состава. Разбавление окрасочного состава возможно при проведении окрасочных работ при температуре окружающей среды 25-35 °C. Ксилол следует добавлять в количестве не более 5% от массы оставшейся краски в таре.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Ручной, воздушное (пневматическое) распыление, безвоздушное распыление. Работы по подготовке защищаемой поверхности, окрасочного состава и его нанесению должны выполняться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию и ознакомленным с настоящей Инструкцией.

Толщина сухой пленки лакокрасочного покрытия зависит от нанесенной толщины мокрого слоя. Контроль толщины мокрого слоя осуществляется прибором «Гребенка» в нескольких точках окрашенной поверхности. В таблице приведена зависимость толщины сухого слоя от толщины мокрого слоя:

Необходимая толщина сухой пленки покрытия	Рекомендуемая толщина мокрого слоя	Теоретический расход краски (без учета технологических потерь), г/м <sup>2</sup>
50 – 70 мкм	75 мкм - 100 мкм	100 – 141 г/м <sup>2</sup>
75 – 90 мкм	125 мкм – 150 мкм	171 – 205 г/м <sup>2</sup>
100 – 120 мкм	175 мкм – 200 мкм	201 – 241 г/м <sup>2</sup>
130 мкм	225 мкм	260 г/м <sup>2</sup>

#### 1. Механизированное нанесение

При пневматическом распылении дополнительного **разбавления краски не рекомендуется**. Диаметр сопла – от 2,5 до 2,8 мм, давление 3-4 атм.

Практический расход краски при пневматическом распылении зависит от подготовки поверхности, применяемого оборудования и подобранного диаметра сопла, рабочего давления подачи материала. При расчете требуемого материала необходимо учитывать технологические потери краски при распылении.

Для достижения толщины сухого слоя свыше 130 мкм выкрас осуществляется «набором» за несколько слоев с интервалом межслойной сушки 2 часа при температуре 20 °С.

При проведении окрасочных работ при температуре ниже 15°С набор толщины сухого слоя выше 110 мкм рекомендуется проводить за несколько выкрасов. При нанесении краски в таких условиях скорость испарения растворителя и скорость протекания химической реакции между основой и отвердителем снижены, по причине этого при нанесение большой толщины мокрого слоя (выше 125 мкм) возможно образование дефектов покрытия в виде подтеков.

#### 2. Ручное нанесение

Покрытие может наноситься с использованием кистей и валика. Предварительного **разбавления не требуется**. Контроль толщины мокрого слоя необходимо осуществлять прибором «Гребенка» в нескольких точках окрашенной поверхности.

Нанесение мокрого слоя свыше 125 мкм затрудняется внешним воздействием кисти и валика на слой лакокрасочного материала, по причине которого возможно образование подтеков. Для нанесения мокрого слоя свыше 125 мкм рекомендуется выдержать окрасочный состав в течение 30 мин для набора вязкости или проводить набор толщины слоя методом «мокрый по мокрому» за несколько проходов.

Для достижения толщины сухого слоя свыше 130 мкм выкрас осуществляется «набором» за несколько слоев с интервалом межслойной сушки 2 часа при температуре 20 °С.

Растворитель для промывки оборудования: ксилол.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- ✓ Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже 5 °С.
- ✓ Температура поверхности металла при нанесении от 5 до 90 °С.
- ✓ Относительная влажность воздуха должна быть не более 80 %.
- ✓ Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.
- ✓ Эмаль «Курс-Протект» нельзя наносить при неблагоприятных погодных условиях (дождь, роса).
- ✓ При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

## УПАКОВКА

Материалы поставляются комплектно:

Комплект 10 кг	
Компонент 1	7 кг
Компонент 2	3 кг
Комплект 3 кг	
Компонент 1	2,1 кг
Компонент 2	0,9 кг
Комплект 1 кг	
Компонент 1	0,7 кг
Компонент 2	0,3 кг

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Компоненты хранить в закрытой заводской таре в сухом помещении вдали от источников тепла, огня и попадания прямых солнечных лучей при температуре 5 – 35 °С.

Срок годности – 24 месяцев со дня изготовления в таре изготовителя.

Транспортировка возможно всеми видами транспорта при температурах от -10 °С до +35 °С.

Важно! При применении материала при температурах ниже 5 °С необходимо предварительное выдерживание компонентов краски в теплом помещении в течение 12 часов.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

В процессе работы с окрасочным составом «Курс-Протект» помещение должно проветриваться. Рекомендуется использовать защитные очки, респираторы, костюм для окрасочных работ и резиновые перчатки. При попадании состава на кожу необходимо удалить его тканью, смоченной в ацетоне, затем промыть большим количеством воды.

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

При отсутствии проведения работ по подготовке рабочей поверхности согласно данной инструкции, возможно возникновение дефектов покрытия, за которые компания-производитель ответственности не несет.

Важно! Производитель не несет ответственность за использование материала не по инструкции. Перед использованием «Курс-Протект» рекомендуется внимательно изучить инструкцию по нанесению.



**ПРОМСНАБ**  
ПРОМЫШЛЕННОЕ СНАБЖЕНИЕ

■ **РОССИЯ**  
8 800 100 48 01  
8 923 600 66 22

■ **КЕМЕРОВО** ул. Карболитовская 1/6  
■ **НОВОСИБИРСК** ул. Дунайская 120  
■ **КРАСНОЯРСК** пр. Metallургов 1М/1