

# АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ

## «КУРС-АНТИКОР»



**ПРОМСНАБ**  
ПРОМЫШЛЕННОЕ СНАБЖЕНИЕ

### ТУ 20.30.22-023-37491760-2021

Двухкомпонентное лакокрасочное покрытие холодного отверждения

Цвет: красно-коричневый

Поставляется как комплект из двух компонентов

(компонент 1 – пигментированная основа; компонент 2 – отвердитель).

### НАЗНАЧЕНИЕ

Антикоррозионный грунт «Курс-Антикор» - двухкомпонентный полиуретановый грунт, предназначенный для защиты металлических конструкций, трубопроводов теплоэнергетического комплекса (ТЭЖ) и технологического оборудования от коррозии, а также бетонных и железобетонных конструкций (в системе защитных покрытий). Используется в качестве грунтовочного слоя в системе защиты с материалами на полиуретановой основе.

### Преимущества покрытия

- повышенная износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам
- устойчивость к воздействию агрессивных сред (нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей)
- высокая химическая стойкость
- высокая адгезия
- высокая атмосферостойкость
- эластичность покрытия
- водостойкость
- простота нанесения

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в агрессивных окружающих условиях. Применяется в системе защиты совместно с покрывной эмалью «Курс-Протект».

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение показателя	
<b>Технические характеристики компонентов 1 и 2</b>		
	Компонент 1	Компонент 2
Внешний вид	Красно-коричневая суспензия	Прозрачная желтовато-коричневая жидкость
Массовая доля растворителя, % не более	20	0
Массовая доля изоцианатных групп, %	-	17-19
<b>Технические характеристики композиции «Курс-Антикор», подготовленной к применению (смеси компонента 1 и 2)</b>		
Внешний вид	Красно-коричневая суспензия	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±0,5) °С, ч, не более	4	
Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	65-80	

Жизнеспособность после смешивания при (20±0,5) °С, ч, не менее	3
<b>Технические характеристики отвержденного грунта «Курс-Антикор»</b>	
Внешний вид	Красно-коричневое глянцевое покрытие
Адгезия методом решетчатых надрезов, балл	0
Адгезия методом отрыва, МПа, не менее	3
Тест-удар покрытия на металлической пластине:	39, 5 Дж
Высота удара, см	100
Масса бойка, кг	4
Диаметр бойка, мм	20
Влажное истирание за 500 циклов, г/м <sup>2</sup> , не более	0,4
Потеря в толщине, мкм, не более	0,3
Прочность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия к истиранию падающим песком, кг/мкм	1,56 (при просыпании 100 кг песка истирания до подложки не произошло)
Стойкость покрытия к истиранию на приборе Taber Abraser (абразивные колеса CS-10 с нагрузкой 10 Н (1000 г) 1000 циклов), мг, не более	120 мг

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

«Курс-Антикор» наносится на предварительно подготовленную металлическую поверхность: поверхность металла должна быть очищена от остатков старого лакокрасочного покрытия, от следов масел, коррозии и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень подготовки металлической поверхности должна быть не ниже 3 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 (St2) по ГОСТ Р ИСО 8501.

Перед нанесением краски поверхность необходимо предварительно обезжирить для достижения лучшего сцепления материала с поверхностью. В качестве обезжиривателя рекомендуется использовать уайт-спирит, ацетон, ксилол. Обезжириватель должен полностью испариться с поверхности металла. Перед нанесением краски следует убедиться в отсутствии следов влаги на поверхности металла.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ:

Для приготовления рабочего окрасочного состава сначала необходимо тщательно перемешать компонент 1 строительным миксером или низкооборотной дрелью с насадкой до достижения его однородной консистенции (**перемешивание не менее 2 минут**). Далее компонент 2 выливаем в тару с компонентом 1 и перемешиваем полученную краску **в течение 3-5 минут**, уделяя особое внимание участкам возле стенок тары и днища. Приготовленная краска должна быть однородной по консистенции и цвету.

**Важно! Окрашивание следует начинать сразу после смешения двух компонентов, так как жизнеспособность готового окрасочного состава ограничена (не более 3 часов).**

После смешения компонентов будет происходить постепенное увеличение вязкости окрасочного состава. Через 1-1,5 часа для удобства нанесения грунтовок разрешается разбавление окрасочного состава ксилолом для снижения рабочей вязкости. Разбавление окрасочного состава также возможно при проведении окрасочных работ при температуре окружающей среды 25-35 °С. Ксилол следует добавлять в количестве не более 5% от массы оставшейся краски в таре.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Ручной, воздушное (пневматическое) распыление, безвоздушное распыление. Работы по подготовке защищаемой поверхности, окрасочного состава и его нанесению должны выполняться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию и ознакомленным с настоящей Инструкцией.

Толщина сухой пленки лакокрасочного покрытия зависит от нанесенной толщины мокрого слоя. Контроль толщины мокрого слоя осуществляется прибором «Гребенка» в нескольких точках окрашенной поверхности. В таблице приведена зависимость толщины сухого слоя от толщины мокрого слоя:

Необходимая толщина сухой пленки покрытия	Рекомендуемая толщина мокрого слоя	Теоретический расход краски (без учета технологических потерь), гр/м <sup>2</sup>
50 – 70 мкм	75 мкм - 100 мкм	91 – 127 гр/м <sup>2</sup>
80 – 90 мкм	125 мкм – 150 мкм	155 – 175 г/м <sup>2</sup>
90 – 110 мкм	175 мкм – 200 мкм	210 – 260 г/м <sup>2</sup>
120 мкм	225 мкм	280 г/м <sup>2</sup>

#### 1. Механизированное нанесение

При пневматическом распылении дополнительного **разбавления краски не рекомендуется**. Диаметр сопла – от 2,2 до 2,8 мм, давление 3-4 атм.

! Разбавление краски ксилолом возможно после 1-1,5 часа после смешения компонентов, когда окрасочный состав набрал значительную вязкость!

Практический расход краски при пневматическом распылении зависит от подготовки поверхности, применяемого оборудования и подобранного диаметра сопла, рабочего давления подачи материала. При расчете требуемого материала необходимо учитывать технологические потери краски при распылении.

Для достижения толщины сухого слоя свыше 120 мкм выкрас осуществляется «набором» за несколько слоев с интервалом межслойной сушки 2 часа при температуре 20 °С.

При проведении окрасочных работ при температуре ниже 15°С набор толщины сухого слоя выше 110 мкм рекомендуется проводить за несколько выкрасов. При нанесении краски в таких условиях скорость испарения растворителя и скорость протекания химической реакции между основой и отвердителем снижены, по причине этого при нанесении большой толщины мокрого слоя (выше 125 мкм) возможно образование дефектов покрытия в виде подтеков.

#### 2. Ручное нанесение

Покрытие может наноситься с использованием кистей и валика. Предварительного **разбавления не требуется**. Контроль толщины мокрого слоя необходимо осуществлять прибором «Гребенка» в нескольких точках окрашенной поверхности.

Нанесение мокрого слоя свыше 125 мкм затрудняется внешним воздействием кисти и валика на слой лакокрасочного материала, по причине которого возможно образование подтеков. Для нанесения мокрого слоя свыше 125 мкм рекомендуется выдержать окрасочный состав в течение 30 мин для набора вязкости или проводить набор толщины слоя методом «мокрый по мокрому» за несколько проходов.

Для достижения толщины сухого слоя свыше 120 мкм выкрас осуществляется «набором» за несколько слоев с интервалом межслойной сушки 2 часа при температуре 20 °С.

Растворитель для промывки оборудования: ксилол.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- ✓ Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже 5 °С.
- ✓ Температура поверхности металла при нанесении от 5 до 90 °С.
- ✓ Относительная влажность воздуха должна быть не более 80 %.
- ✓ Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.
- ✓ Грунт «Курс-Антикор» нельзя наносить при неблагоприятных погодных условиях (дождь, роса).

✓ При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

## УПАКОВКА

Материалы поставляются комплектно:

Комплект 10 кг	
Компонент 1	8 кг
Компонент 2	2 кг
Комплект 3 кг	
Компонент 1	2,4 кг
Компонент 2	0,6 кг
Комплект 1 кг	
Компонент 1	0,8 кг
Компонент 2	0,2 кг

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Компоненты хранить в закрытой заводской таре в сухом помещении вдали от источников тепла, огня и попадания прямых солнечных лучей при температуре  $5 - 35^{\circ}\text{C}$ .

Срок годности – 24 месяцев со дня изготовления в таре изготовителя.

Транспортировка возможно всеми видами транспорта при температурах от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ .

Важно! При применении материала при температурах ниже  $5^{\circ}\text{C}$  необходимо предварительное выдерживание компонентов краски в теплом помещении в течение 12 часов.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

В процессе работы с окрасочным составом «Курс-Антикор» помещение должно проветриваться. Рекомендуется использовать защитные очки, респираторы, костюм для окрасочных работ и резиновые перчатки. При попадании состава на кожу необходимо удалить его тканью, смоченной в ацетоне, затем промыть большим количеством воды.

## ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

При отсутствии проведения работ по подготовке рабочей поверхности согласно данной инструкции, возможно возникновение дефектов покрытия, за которые компания-производитель ответственности не несет.

Важно! Производитель не несет ответственность за использование материала не по инструкции. Перед использованием «Курс-Антикор» рекомендуется внимательно изучить инструкцию по нанесению.



**ПРОМСНАБ**  
ПРОМЫШЛЕННОЕ СНАБЖЕНИЕ

■ **РОССИЯ**  
8 800 100 48 01  
8 923 600 66 22

■ **КЕМЕРОВО** ул. Карболитовская 1/6  
■ **НОВОСИБИРСК** ул. Дунайская 120  
■ **КРАСНОЯРСК** пр. Metallургов 1М/1