

УФ-СТОЙКАЯ АКРИЛ-УРЕТАНОВАЯ ГРУНТОВКА «КУРС-ПК»



ПРОМСНАБ
ПРОМЫШЛЕННОЕ СНАБЖЕНИЕ

ТУ 20.30.12-031-37491760-2024

Двухкомпонентное лакокрасочное покрытие холодного отверждения

Цвет: светло-серый

Поставляется как комплект из двух компонентов

(компонент 1 – пигментированная основа; компонент 2 – отвердитель).

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка «Курс-ПК» - двухкомпонентная композиция, предназначенная для защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях. «Курс-ПК» содержит антикоррозионные пигменты, которые обеспечивают более качественную защиту металла от коррозии, работая по двум механизмам действия: ингибиторному и барьерному. Грунтовка обладает высокой светостойкостью и атмосферостойкостью, что позволяет применять ее как самостоятельно, так и в системе с другими покрытиями ООО «ПК «Курс».

Преимущества покрытия

- высокие антикоррозионные свойства
- высокая атмосферостойкость (в т.ч. к УФ-излучению)
- повышенная износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам
- устойчивость к воздействию агрессивных сред (нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей)
- высокая химическая стойкость
- быстрая сушка покрытия
- высокая адгезия
- эластичность покрытия
- водостойкость
- простота нанесения

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	Метод испытания
<i>Показатели до отверждения</i>		
Внешний вид: Компонент 1 Компонент 2	Светло-серая суспензия Прозрачная вязкая жидкость	-
Вязкость смеси (к1+к2) по ВЗ-246 сопло 4 мм при 20 °С, сек	70-100	ГОСТ 8420
Жизнеспособность при 20 °С, ч, не менее	4	ГОСТ 27271
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при 20 °С, ч, не более	1	ГОСТ 19007
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %, не менее	65	ГОСТ 17537
Сушка покрытия	естественная	-

Полный набор прочности покрытия, сут, не менее	5	-
Степень перетира, мкм, не более	40	ГОСТ 31973
Максимальная толщина нестекающего слоя, мкм	Более 300 мкм (без разбавления)	-
Теоретический расход краски за 1 слой, г/м ²	120	-
Мокрая толщина 1 слоя материала, мкм	75-80	-
Сухая толщина 1 слоя материала, мкм	45	-
Количество наносимых слоев	2	-
<i>Показатели покрытия после отверждения</i>		
Внешний вид	Светло-серая пленка	-
Укрывистость материала, г/м ² , не более	100	ГОСТ 8784-75
Блеск покрытия, GU	20°/20° - 26,8 60°/60° - 65,1 85°/85° - 75,1	ГОСТ 31975
Прочность пленки при ударе, см, не менее	90	ГОСТ 4765
Адгезия по методу решетчатых надрезов, балл	0	ГОСТ 31149
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	ГОСТ 6806
Водопоглощение пленки, %, не более	0,1	ГОСТ 33352

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрасочный состав «Курс-ПК» наносится на предварительно подготовленную металлическую поверхность. Поверхность металла должна быть очищена от остатков старого лакокрасочного покрытия, от следов масел, коррозии и грязи в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень подготовки металлической поверхности должна быть не ниже 3 (ГОСТ 9.402) или не ниже Sa2 (St2) по ГОСТ Р ИСО 8501.

ВАЖНО: лучшая адгезия покрытия к металлическим поверхностям достигается при предварительной пескоструйной обработкой поверхности.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ:

Порядок действий для приготовления окрасочного состава «Курс-ПК»

1. Закрытое евроведро с компонентом 1 интенсивно взболтать для устранения осадка.
2. Тщательно перемешать компонент 1 строительным миксером или низкооборотной дрелью с насадкой до достижения его однородной консистенции, уделяя особое внимание участкам около дна и стенок тары (**перемешивание не менее 3 минут**).
3. Компонент 2 вылить в тару с компонентом 1.
4. Перемешивать оба компонента строительным миксером или дрелью **в течение не менее 5 минут**.
5. Оценить готовый окрасочный состав: приготовленная к работе краска должна быть однородной по консистенции и цвету.

ВАЖНО: после приготовления окрасочного состава необходимо незамедлительно приступить к проведению окрасочных работ, так как жизнеспособность краски ограничена! В противном случае велика вероятность застывания краски в ведре.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Ручной, воздушное (пневматическое) распыление, безвоздушное распыление. Работы по подготовке защищаемой поверхности, окрасочного состава и его нанесению должны выполняться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию и ознакомленным с настоящей Инструкцией.

Возможно разбавление растворителем (бутилацетат/ксилол) в количестве не более 5% от массы материала.

1. Механизированное нанесение (безвоздушное)

Диаметр сопла 0,28-0,38 мм, давление 100-150 атм.

2. Механизированное нанесение (воздушное)

Диаметр сопла – от 1,8 до 2,2 мм, давление 3-4 атм.

Практический расход краски при распылении зависит от подготовки поверхности, применяемого оборудования и подобранного диаметра сопла, рабочего давления подачи материала. При расчете требуемого материала необходимо учитывать технологические потери краски при распылении.

3. Ручное нанесение

Покрытие может наноситься с использованием кистей и валика.

Растворитель для промывки оборудования: бутилацетат, ксилол, сольвент нефтяной, растворитель 646,647.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- ✓ Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже 5 °С.
- ✓ Температура поверхности металла при нанесении от 5 до 30 °С.
- ✓ Относительная влажность воздуха должна быть не более 80 %.
- ✓ Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С.
- ✓ Грунтовку «Курс-ПК» нельзя наносить при неблагоприятных погодных условиях (дождь, роса).
- ✓ При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.
- ✓ Время перекрытия слоев – не менее 4 ч, но не более 24 ч

УПАКОВКА

Материалы поставляются комплектно:

Комплект 10 кг	
Компонент 1	8,2 кг
Компонент 2	1,8 кг
Комплект 3 кг	
Компонент 1	2,46 кг
Компонент 2	0,54 кг
Комплект 1 кг	
Компонент 1	0,82 кг
Компонент 2	0,18 кг

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Компоненты хранить в закрытой герметичной заводской таре в сухом помещении вдали от источников тепла, огня и попадания прямых солнечных лучей при температуре 5 – 30 °С.

Срок годности – 24 месяца со дня изготовления в таре изготовителя.

Транспортировка возможна всеми видами транспорта при температурах от -10 °С до +35 °С.

Важно! При применении материала при температурах ниже 5 °С необходимо предварительное выдерживание компонентов краски при температуре не менее 20 °С в течение 24 часов.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

В процессе работы с окрасочным составом «Курс-ПК» помещение должно проветриваться. Рекомендуется использовать защитные очки, респираторы, костюм для окрасочных работ и резиновые перчатки. При попадании состава на кожу необходимо удалить его тканью, смоченной в ацетоне, затем промыть большим количеством воды. Эмаль и ее компоненты относятся к пожароопасным материалам.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

При отсутствии проведения работ по подготовке рабочей поверхности согласно данной инструкции, возможно возникновение дефектов покрытия, за которые компания-производитель ответственности не несет.

Важно! Производитель не несет ответственность за использование материала не по инструкции. Перед использованием грунтовки «Курс-ПК» рекомендуется внимательно изучить инструкцию по нанесению.



ПРОМСНАБ
ПРОМЫШЛЕННОЕ СНАБЖЕНИЕ

■ **РОССИЯ**

8 800 100 48 01
8 923 600 66 22

■ **КЕМЕРОВО** ул. Карболитовская 1/6
■ **НОВОСИБИРСК** ул. Дунайская 120
■ **КРАСНОЯРСК** пр. Metallургов 1М/1